

PERUN 160 E

PERUN 220 E

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Kompaktní, lehký, přenosný
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů
možnost dálkového ovládání
10 jobů

Inverter je vybaven nastavitelnou funkcí HOT START pro perfektní zapalování, nastavitelným ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci. Stroj může svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC).

Svářečky jsou vybaveny ekologickou funkcí VDP – ventilátor dle potřeby. Tato funkce zabezpečí, že po cca 4 minutách nečinnosti elektronika vypne ventilátor a zapne jej automaticky, jakmile se opět začne svařovat. Tím dochází k menšímu opotřebení, menší hlučnosti a úspoře energie.

Součástí funkční výbavy je také vypínatelná funkce VRD pro ochranu svářeče před nepříjemnými účinky napětí naprázdno.

Inverter for MMA and TIG welding

Compact, lightweight, portable
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²
possibility of remote control
10 jobs

The inverter is equipped adjustable HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time, adjustable ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand and the ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

The machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it after about 4 minutes automatically reduce fan speed).

Invertors is equipped by Voltage Reduction Device (VDR).

However, in a certain environment the welder can feel very unpleasant tingling – electrical shocks. The Perun 160 E and 220 E is such an appliance which will not expose the welders to those unpleasant states.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

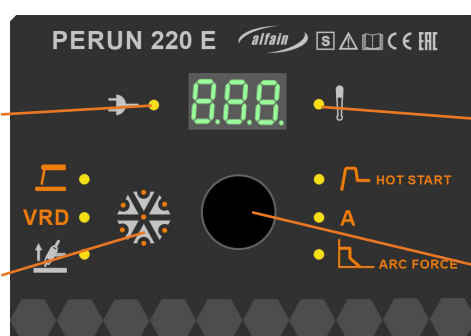
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG

Potenciometr nastavení svař.proudu
Current potentiometer



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0309	PERUN 160 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0317	PERUN 220 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0139ST	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl. Connector
	5.0110	Box modrý / Box blue
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /
	6011	Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 E		Perun 220 E	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160	10 - 160	10 - 220	10 - 220
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	70,0		64	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16 (19,7)	13 (15,3)	16,0 (23,7)	13,1 (16,9)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80 (100)	90 (110)	80 (110)	90 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	100 (120)	110 (140)	105 (150)	110 (160)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	15%=160 (25%=160)	25%=160 (35%=160)	10% = 220 (15% = 220)	20%=220 (25%=220)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 čl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 čl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 370 x 280		160 x 370 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	4,4		4,8	