

## aXe 250 IN MIG MAN-4 aXe 320 IN MIG MAN-4

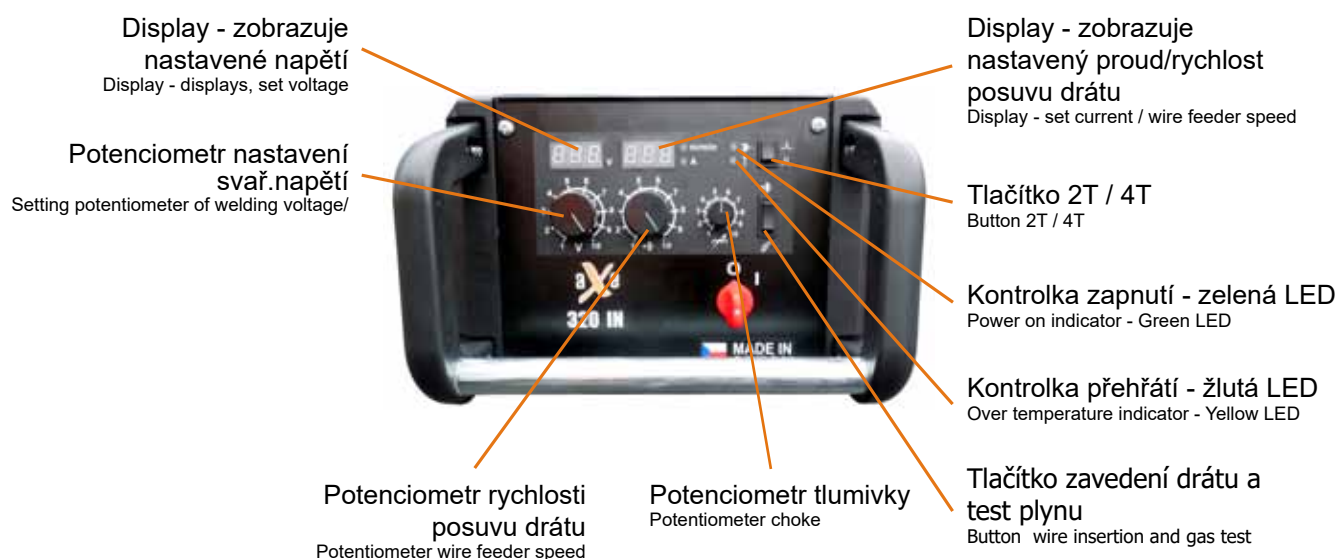
### Svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG

- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>
- Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelné dohoření
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení













### Welding manual inverter for MIG/MAG

- Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>
- Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Settable burn back
- 4 roll feeders
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode



## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration                                                                                | Obj. číslo / Part No | Popis / Description                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                        | E.086-4              | aXe 250 IN MIG MAN-4<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                                                                                                         | E.087-4              | aXe 320 IN MIG MAN-4<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                        | SGB24-3              | Hořák MIG PARKER SG 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m                                                         |
|                                                                                                         | SGB24-4              | Hořák MIG PARKER SG 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m                                                         |
|                                                                                                         | SGB24-5              | Hořák MIG PARKER SG 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m                                                         |
|                        | SGA305-4LW           | Hořák PARKER SGA-LW305A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL305A 4m Ultralight                               |
|                        | 6008<br>6011         | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /<br>Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.           |
|                                                                                                         | 6124<br>6125         | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2                                  |
|                        | S7SUN9B              | Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                         |
|                                                                                                         | S777                 | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777                                           |
|                                                                                                         | S7S                  | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                     |
|                       | VM0151-1             | Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4                                                  |
|                      | VM0023               | Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50                                              |
|                      | K910-1               | Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg                                                            |
|                      | VM0453               | Adaptér k cívce 5kg / Adapter for spool 5kg                                                                 |
| Kladky / Rollers<br> | 2187                 | Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30                                                                   |
|                                                                                                         | 2188*                | Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30                                                                   |
|                                                                                                         | 2189                 | Kladka 1.0-1.2 22/30 / Roll 1.0-1.2 22/30                                                                   |
|                                                                                                         | 2270                 | Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL                                                             |
|                                                                                                         | 2269                 | Kladka 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL                                                             |
|                                                                                                         | 2318                 | Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire                                                   |
|                                                                                                         | 2319                 | Kladka 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire                                                   |
|                                                                                                         | 2320                 | Kladka 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire                                                   |

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

| ČESKY                            | ENGLISH                            | Jed/Units | aXe 250 IN MIG MAN            |          | aXe 320 IN MIG MAN            |          |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| Metoda                           | Method                             |           | MIG/MAG                       | MMA      | MIG/MAG                       | MMA      |
| Síťové napětí                    | Mains voltage                      | V/Hz      | 3 x 400/50-60                 |          | 3 x 400/50-60                 |          |
| Rozsah svař. proudu              | Welding current range              | A         | 20 - 250                      | 30 - 250 | 20 - 315                      | 30 - 300 |
| Napětí naprázdno $U_{20}$        | Open-circuit voltage $U_{20}$      | V         | 54,4                          |          | 63,1                          |          |
| Jištění                          | Mains protection                   | A         | 16 @                          |          | 16 @                          |          |
| Max. efektivní proud $I_{1,eff}$ | Max. effective current $I_{1,eff}$ | A         | 12,9                          | 13,0     | 12,9                          | 12,8     |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$  | Welding current (DC=100%) $I_2$    | A         | 210                           | 190      | 210                           | 190      |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$   | Welding current (DC=60%) $I_2$     | A         | 250                           | 230      | 250                           | 230      |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$    | Welding current (DC=x%) $I_2$      | A         | 60%=250                       | 50%=250  | 25%=315                       | 20%=300  |
| Počet regulačních stupňů         | Voltage steps                      |           | plynule/continuous            |          | plynule/continuous            |          |
| Krytí                            | Protection                         |           | IP 23S                        |          | IP 23S                        |          |
| Normy                            | Standards                          |           | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |          | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |          |
| Rozměry (š x d x v)              | Dimensions (w x l x h)             | mm        | 474 x 911 x 670               |          | 474 x 911 x 670               |          |
| Hmotnost                         | Weight                             | kg        | 47,6                          |          | 47,6                          |          |
| Rychlost posuvu drátu            | Wire speed                         | m/min     | 0,5 - 17,0                    | -        | 0,5 - 17,0                    | ---      |
| Průměr cívky                     | Spool diameter                     | mm        | 300                           |          | 300                           |          |
| Hmotnost cívky                   | Spool weight                       | kg        | 18                            |          | 18                            |          |