

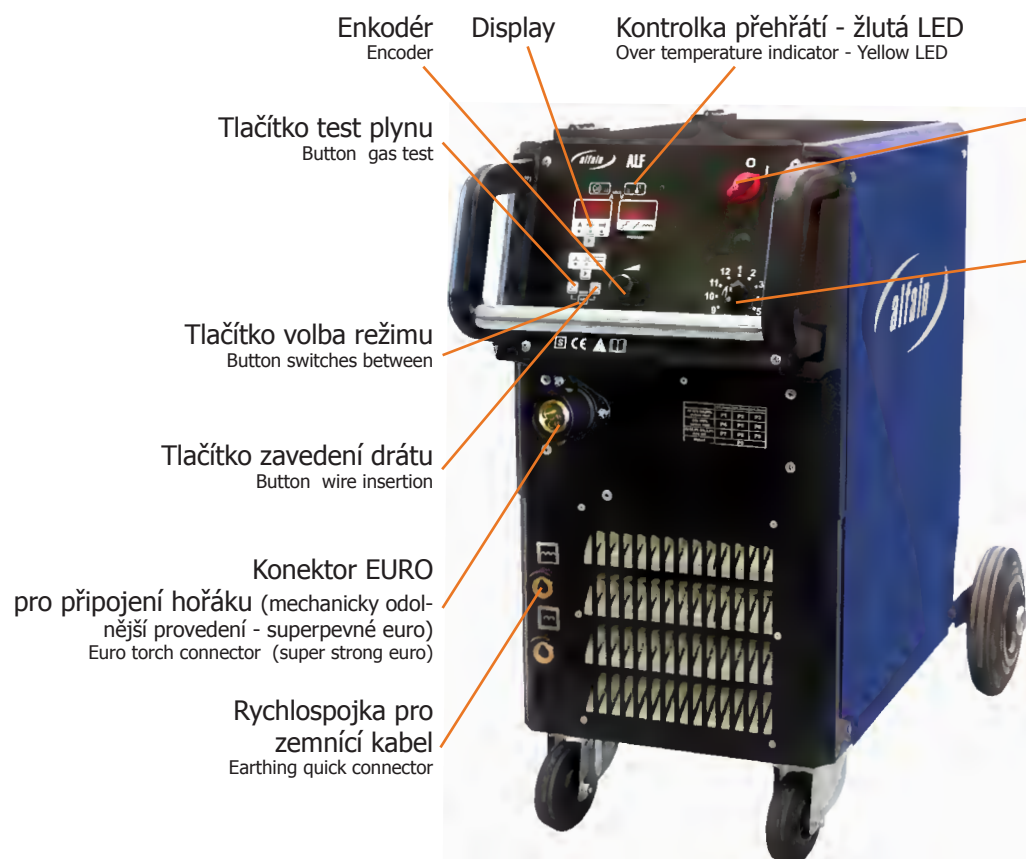
## ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400-44 AXE

### Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj  
Celoměděné transformátory  
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu  
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)  
Přehřev plynu

### MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine  
All-copper transformers  
Compact or with a separate wire feeder.  
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)  
Gas pre-heater



Hlavní vypínač  
Main switch

Přepínač svař. napětí  
Voltage switch

## Dostupná elektronika / Applicable control boards

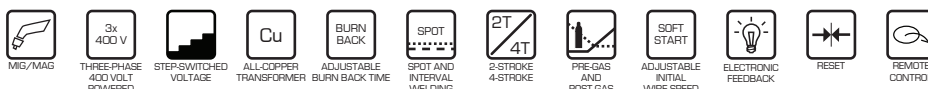
Standard MAJOR



Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	X	X	⊖	⊖
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	X	X	⊖	⊖
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	X	X	X	X
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	X	⊖	⊖	⊖
2 stroke / 4 stroke	2-takt/4-takt	⊖	⊖	⊖	⊖
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	X	⊖	⊖	⊖
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	⊖	⊖	⊖	⊖
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	⊖	⊖	⊖	⊖
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	X	⊖	⊖	⊖

# STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

## Funkce / Features



## Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

KUKLA S7S

HOŘÁK

RED.VENTIL

PROPOJE

DRŽÁK HOŘÁKU

Produkt / Product	Obj. č. / Part No	Popis / Description		
ALF 280 AXE	E.000.0	ALF 280 BASIC COMPACT AXE		
	E.000.1	ALF 280 MINOR COMPACT AXE		
	E.000.M	ALF 280 MAJOR COMPACT AXE		
	E.000.2	ALF 280 ANALOG COMPACT AXE		
	E.000.Y	ALF 280 SYNERGY COMPACT AXE		
	E.017	ALF 280 S GENERATOR GAS AXE		
ALF 320 AXE	E.001.0	ALF 320 BASIC COMPACT AXE		
	E.001.1	ALF 320 MINOR COMPACT AXE		
	E.001.M	ALF 320 MAJOR COMPACT AXE		
	E.001.2	ALF 320 ANALOG COMPACT AXE		
	E.001.Y	ALF 320 SYNERGY COMPACT AXE		
	E.003	ALF 320 S GENERATOR GAS AXE		
ALF 400-44 AXE standard 4 kladkový posuv stadart 4 roll feeder	E.002.0-44	ALF 400 BASIC-44 COMPACT AXE		
	E.002.1-44	ALF 400 MINOR-44 COMPACT AXE		
	E.002.M-44	ALF 400 MAJOR-44 COMPACT AXE		
	E.002.2-44	ALF 400 ANALOG-44 COMPACT AXE		
	E.002.Y-44	ALF 400 SYNERGY-44 COMPACT AXE		
	E.004	ALF 400 S GENERATOR GAS AXE		
Snímatelný posuv / removable wire feed-two roll feeder	E.033.M	PS2 MAJOR GAS AXE		
	E.034.M-4	PS4 MAJOR GAS AXE		
Propojovací kabely / Cable Bundle	V9030054E	Kabel propoj. 2m 50mm2 Gas		
	V9030090E	Kabel propoj. 5m 50mm2 Gas		
	V9030021E	Kabel propoj. 10m 50mm2 Gas		
	V9030014E	Kabel propoj. 15m 70mm2 as		
Podvozek PS / Wheel carriage PS	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete)		
Digitální ampérmetr a voltmetr je u verzí MAJOR a SYNERGY součástí elektroniky, u verzí ANALOG, BASIC lze pořídit za příplatek. Standardně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek				
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue / Torch ER 240 4m EURO Blue		
Kukla / Helmet	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777		
Kukla / Helmet	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S / Welding Helmet ALFA IN S7S		
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers		
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KUS s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KUS Heating 42V		
Redukční ventil / Valve red.	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14		
Kukla / Helmet	S777	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN		
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg		
Kladky pro ocelový drát, AL-hlníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30	1657	Kladka 0.6-0.8 32/40
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30	2150	Kladka 0.8-1.0 32/40
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD	2297	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30	2062	Kladka 1.0-1.2 32/40
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD	2298	Kladka 1.0-1.2 32/40 TD
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD	2299	Kladka 1.2-1.4 32/40 TD
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50		
Držák hořáku / Torch holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN		
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc	Čistič drátu / Wire cleaner	
	V9040095	Držák čističe drátu		

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	ALF 280 AXE	ALF 320 AXE	ALF 400-44 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16 pomalé/slow	16 pomalé/slow	20 slow
Max. síťový proud I <sub>1</sub>	Max. input power I <sub>1</sub>	A	16,7	21,5	27,3
Max. efektivní proud I <sub>1,eff</sub>	Max. effective current I <sub>1,eff</sub>	A	8,4	10,8	13,7
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40/16,0 - 290/28,5	40/16,0 - 340/31,0	50/16,5 - 400/34,0
Napětí naprázdno U <sub>0</sub>	Open-circuit voltage U <sub>0</sub>	V	18,3 - 40,1	18,2 - 44,9	19,4 - 49,8
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	170/22,5	200/24,0	240/26,0
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	210/24,5	230/25,5	290/28,5
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub> /U <sub>2</sub>	A/V	30%=290/28,5	25%=340/31,0	25% = 400/34,0
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Třída izolace	Insulation class		F	F	F
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500x868x806	500x868x806	500x868x806
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	88	99	109
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20	1 - 25
Průměr cívk	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívk	Spool weight	kg	18	18	18